



## Rubbol WM 260

### Druh materiálu

Vodou ředitelný materiál k vytváření mezivrstev na dřevěných stavebních dílech nástřikem. Pro venkovní i vnitřní použití.

### Použití

Rubbol WM 260 slouží k vytváření mezivrstev na dřevěných stavebních dílech v nátěrovém systému Sikkens.

K použití v průmyslové výrobě.

### Vlastnosti

Rubbol WM 260 se dobře, lehce a s minimálním prostředkem aplikuje, povrch má po zaschnutí rovnoměrný, uzavřený a plný vzhled při všech doporučených tloušťkách filmu. Vzniklá vrstva dále je velmi dobře paropropustná a přitom velice vodoodpudivá.

#### Barevné odstíny

Čistě bílá, RAL 9010.

#### Druh pojiva

Latex – alkydový kopolymer

#### Pigmenty

Titandioxidrutil

#### Hustota (spec. hmotnost)

Asi 1,13 kg/l

#### Balení

20 l

#### Skladování

Minimální skladovatelnost 1 rok.

Použitá balení se musí dobře uzavírat, skladovat v chladu a suchu, chránit před mrazem.

#### Likvidace

K recyklaci odevzdávejte pouze prázdné nádoby. Materiál se likviduje podle předpisů platných v ČR.

Pozn.: Firma JIPA, spol. s r.o., výhradní distributor stavebních barev Sikkens v ČR, je registrována v recyklačním systému EKO-KOM pod identifikačním číslem EK- F05020531.

#### Označení stupně nebezpečnosti

Symbol nebezpečnosti: -

Výpary či aerosol nevdechovat.

Při nedostatečném odvětrávání používejte ochranné pomůcky.

Chraňte před dětmi! Na požádání je možno obdržet bezpečnostní list.

#### Směrnice VOC

EU limitní hodnota pro tento výrobek (kat. A/h): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 40 g/l VOC.

#### Bezpečnostní pokyny

I při zpracovávání laků či lazur, které obsahují minimum škodlivých látek, je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy. Prosím, sledujte příslušný bezpečnostní list.

### Zpracování

#### Základní pravidla

Pro použití povrstvovacích systémů Sikkens by měla vlhkost dřeva ležet mezi 12 až 15 %.

Podle směrnic na povrstvování oken, které vydal Spolkový výbor pro barvy a ochranu věcných hodnot, norem VOB, díl C, DIN 18363 a doporučení Institutu okenní techniky v Rosenheimu musí být dřevěné stavební díly před zabudováním do stavby opatřeny ze všech stran minimálně jednou základní vrstvou a minimálně jednou mezivrstvou, přičemž výsledná tloušťka suché vrstvy by měla být minimálně 30 µm. Volba a použití nátěrového systému, především také barevného odstínu, by měla tato kritéria rovněž respektovat. Povrch musí být suchý, bez přítomnosti mastnoty a prachu. Tmavá povrstvení mohou způsobit místní přehřátí povrchu slunečním zářením (až 80 °C).

Zpracování Rubbolu WM 260 se děje stříkáním.

U listnatých a zejména u tropických dřev, která mají vysoký obsah doprovodných látek, hrozí nebezpečí, že některé ve vodě rozpustné látky mohou způsobit nežádoucí probarvení nátěrového filmu. K zabránění tohoto jevu je nutné použít jako materiál na mezivrstvu Rubbol WM 270\*.

#### Ředění

V případě potřeby ředit max. 5 % obj. vodou.

#### Spotřeba

Spotřeba by se měla pohybovat mezi 100 až 150 ml/m<sup>2</sup>, záleží na síle aplikované vrstvy, bez prostřiku.

#### Minimální teplota pro zpracovávání

15-25 °C pro podklad, vzduch a materiál, při rel. vlhkosti vzduchu asi 60 %.

#### Časy schnutí

za podmínek normy DIN 50014, teplota 23 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %.

Suchý na prach	po asi 30 minutách
Brousitelný	po asi 2 hodinách
Přetíratelný	po asi 4 až 6 hodinách vodou ředitelnými barvami
	po asi 4 dnech (96 hodinách) syntetickými barvami

Při schnutí je třeba zajistit dostatečnou teplotu a výměnu vzduchu.

#### Čištění nářadí

Vodou ihned po použití, event. s přidávkem obvyklých čistících prostředků pro domácnost nebo s ST 830\* (čisticí roztok).

Prosím, respektujte příslušný Technický list

Všechny údaje o našich produktech obsažené v této publikaci nejsou údaje popisující vlastnosti zboží. Jakost, způsobilost, kvalifikace a funkce rovněž i účel použití našeho zboží se stanovují výhradně jen podle popisu produktů, které jsou základem příslušných prodejních smluv. V každém případě jsou přípustné odchylky obvyklé v tomto oboru, pokud nebylo písemně ujednáno něco jiného. Všechny údaje odpovídají dnešnímu stavu techniky. Na uvedené struktury vrstev a podklady nevznášíme žádný nárok na úplnost, představují pouze možné příklady. Kvůli značnému množství podkladů a podmínek objektu není kupující/úživatel zproštěn své povinnosti, aby u našich materiálů na vlastní odpovědnost odborně vyzkoušel jejich způsobilost pro předpokládaný účel použití za odpovídajících podmínek a zpracoval je podle současného stavu techniky. V ostatním platí naše Všeobecné prodejní podmínky. Po vyjetí nového vydání ztrácí tato publikace platnost.

#### Obchodní divize Zpracování dřeva

Akzo Nobel Deco GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 11

31515 Wunstorf

Deutschland

Tel. +49 5031 961-0

Fax +49 5031 961-274

## Nátěrový systém

### 1. Stálorozměrové dřevěné díly

#### Impregnace podle DIN 68800, díl 3

(Zkoušeno dle EN 152.1, EN 113)

Cetol SV 868\*

Cetol WV 881\*

Cetol WV 886\*

#### Základování

Rubbol SP 110\*

Rubbol WP 170\* (jen pro tropické a listnaté dřeviny)

Rubbol WP 175\*

Rubbol WP 176\* (zkoušeno dle EN 152.1, separátní impregnace proti promodrávání může odpadnout)

#### Mezivrstva

Rubbol WM 260\*

#### Finální nátěr

Rubbol WF 365\* bílý/barevný

Rubbol WF 380\* bílý/barevný

Rubbol WF 378\* bílý/barevný

#### Renovační nátěry

Rubbol BL Satin\* bílý/barevný

Rubbol BL Satura\* bílý/barevný

Rubbol Ventura\* bílý/barevný

### 2. Částečně stálorozměrové díly

U těchto dílů a konstrukcí dochází k větším tvarovým a rozměrovým změnám vlivem kolísající vlhkosti dřeva, proto je nutno aplikovat **tenkovrstvé** systémy dle bodu 1. Celková tloušťka mokrého filmu by neměla překročit 200 µm. Od mezivrstvy je třeba upustit.

#### Pokyn

Ve zvláštních či mimořádných případech si vyžádejte neprodleň technické poradenství u zástupců firmy Sikkens v České republice. Za nesprávné, nevhodné či neodborné použití výrobku nebo jeho zneužití výrobce ani dodavatel neručí.

## Tabulka stříkání

Způsob aplikace	Airless	Airless + vzduch
Tlak ( bar)	100 – 120	80 - 100
Velikost trysky mm	0,28 - 0,33 = 0,011 – 0,013 inch	0,28 - 0,33 = 0,011 – 0,013 inch
Úhel stříkání °	20 – 50	20 - 50
Tloušťka mokré vrstvy µm	150 – 300	150 - 300
Ředění	Žádné	max. 5 %

Poradenské služby k automatickým stříkacím zařízením na požádání.