



Cetol WM 662

Druh materiálu

Vodou ředitelný, vysoce transparentní prostředek k vytváření základních vrstev a mezivrstev na dřevěných stavebních dílech, pro venkovní a vnitřní použití.

Použití

Cetol WM 662 slouží jako prostředek pro vytváření jak základních vrstev, tak i mezivrstev na dřevěných stavebních dílech, hlavně z jehličnatého dřeva.

K použití v průmyslové výrobě.

Materiál obsahuje biocidní látky, nelze jej proto aplikovat na dřevěné stavební díly, používané pro stavbu skladů potravin, krmiv, dále pro stavbu chovů drobného zvířectva a užitkového hmyzu (úlů či skleníků) apod.

Vlastnosti

Cetol WM 662 se dobře a lehce zpracovává, povrch má po zaschnutí rovnoměrný, uzavřený, vysoce transparentní vzhled s optimální ochranou před UV zářením. Vzniklá vrstva reguluje vlhkost dřeva, je velice pružná a poskytuje účinnou a dlouhodobou ochranu dřeva před promodráním a působením povětrnosti.

Barevné odstíny

Viz sortiment a přehled barevných tónů.

Při volbě lazurovacího barevného odstínu je nutno respektovat Rosenheimskou tabulku pro nátěrové skupiny lazurovacích tónů. Všechny lazurovací odstíny jsou navzájem mezi sebou mísitelné. Optický vjem jednotlivých lazurovacích odstínů může být na různých druzích podkladů rozdílný. Doporučuje se provést zkoušku na daném druhu dřeva. Tmavší barevné odstíny odolávají povětrnostním vlivům lépe než světlé.

Pojivo

Disperze akrylátových kopolymerů

Pigmentová báze

Světlostálé, povětrnosti odolné pigmenty

Hustota (spec. hmotnost)

Asi 1,04 kg/l, dle barevného odstínu

Balení

20 , 120 l sud

Skladování

Minimální skladovatelnost 1 rok.

Použitá balení se musí dobře uzavírat, skladovat v chladu a suchu, chránit před mrazem. Materiál v namáčecích vanách je třeba dobře zakrývat.

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte pouze prázdné nádoby. Materiál se likviduje podle předpisů platných v ČR.

Pozn.: Firma JIPA, spol. s r.o. , výhradní distributor stavebních barev Sikkens v ČR, je registrována v registru EKO-KOM pod identifikačním číslem EK- F05020531.

Označení stupně nebezpečnosti

Symbol nebezpečnosti: -

Výpary či aerosol nevdechovat.

Při nedostatečném odvětrávání používejte ochranné pomůcky.

Bezpečnostní pokyny

I při zpracovávání materiálů, které obsahují minimum škodlivých látek je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy.

Namáčecí vany a zásobníky materiálu: Pokud se používají kovové nádoby, je třeba je zhotovovat z nerezových ocelí, např. V2A. Při použití jiných materiálů hrozí nebezpečí prorozavění nádoby se všemi důsledky.

Ochranné prostředky na dřevo obsahují biocidní látky, které chrání dřevo před škůdci. Smějí se proto používat pouze v souladu s příslušnými návody a pokyny pro dodržování bezpečnostních podmínek. Zneužití může poškodit zdraví. Nepoužívat v blízkosti vodotečí, přípravek se nesmí dostat do vodotečí.

Dodržujte bezpečnost práce s biocidními prostředky. Před použitím zkontrolujte označení výrobku a pečte si informace o něm.

Směrnice VOC

EU limitní hodnota pro tento výrobek (kat. A/h): 50 g/l (2007) / 30 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 10 g/l VOC.

Bezpečnostní pokyn

I při zpracovávání materiálů, které obsahují minimum škodlivých látek je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy.

Zpracování

Základní pravidla

Pro použití povrstvovacích systémů Sikkens by měla vlhkost dřeva ležet mezi 12 až 15 %.

Podle směrnic na povrstvování oken, které vydal Spolkový výbor pro barvy a ochranu věcných hodnot, norem VOB, díl C, DIN 18363 a doporučení Institutu okenní techniky v Rosenheimu musí být dřevěné stavební díly před zabudováním do stavby opatřeny ze všech stran minimálně jednou základní vrstvou a minimálně jednou mezivrstvou, přičemž výsledná tloušťka suché vrstvy by měla být minimálně 30 µm. Volba a použití nátěrového systému, především také barevného odstínu, by měla tato kritéria rovněž respektovat. Povrch musí být suchý, bez přítomnosti mastnoty a prachu. Tmavá povrstvení mohou způsobit místní přehřátí povrchu slunečním zářením (až 80 °C). Zpracování Cetolu WM 662 se děje flutováním, při dvojitým flutováním je možno docílit tloušťku suchého filmu kolem 30 µm, poté je již zabudování dílu do stavby možné. Ostatní nanášecí technologie, jako namáčení, aplikace natíracím automatem, vakumem a v mimořádných případech i natíráním jsou možné po příslušném nastavení viskozity materiálu.

Ředění

Podle potřeby vodou.

Pro flutování a namáčení se nastavuje výtoková rychlost z DIN pohárku 4 mm mezi 12 až 18 s při teplotě materiálu 20 °C.

Spotřeba

Spotřeba by se měla pohybovat mezi 80 -120 ml/m², velmi záleží na druhu dřeva a jeho savosti. Přesné hodnoty se stanovují zkouškou.

Minimální teplota pro zpracování

15-25 °C pro podklad, vzduch a materiál, při rel. vlhkosti vzduchu asi 60 %.

Prosím, respektujte příslušný Technický list

Všechny údaje o našich produktech obsažené v této publikaci nejsou údaje popisující vlastnosti zboží. Jakost, způsobilost, kvalifikace a funkce rovněž i účel použití našeho zboží se stanovují výhradně jen podle popisů produktů, které jsou základem příslušných prodejních smluv. V každém případě jsou přípustné odchylky obvyklé v tomto oboru, pokud nebylo písemně ujednáno něco jiného. Všechny údaje odpovídají dnešnímu stavu techniky. Na uvedenou strukturu vrstev a podklady nevznášíme žádný nárok na úplnost, představují pouze možné příklady. Kvůli značnému množství podkladů a podmínek objektu není kupující/uživatel zproštěn své povinnosti, aby u našich materiálů na vlastní odpovědnost odborně vyzkoušel jejich způsobilost pro předpokládaný účel použití za odpovídajících podmínek a zpracoval je podle současného stavu techniky. V ostatním platí naše Všeobecné prodejní podmínky. Po vyjití nového vydání ztrácí tato publikace platnost.

Obchodní divize Zpracování dřeva

Akzo Nobel Deco GmbH

Werner-von-Siemens-Straße 11

31515 Wunstorf

Deutschland

Tel. +49 5031 961-0

Fax +49 5031 961-274

Doba schnutí

Za podmínek normy DIN 50014, teplota 23 °C, rel. vlhkost vzduchu 50 %

Suchý na prach: asi po 30 min.

Brousitelný: asi po 4 hodinách

Přetíratelný: asi po 4 -6 hodinách, vodou ředitelnými NH
asi po 16 hodinách, syntetickými NH

Schnutí povrstvení je závislé na tloušťce aplikovaných vrstev a také se může prodloužit u druhů dřev bohatých na doprovodné látky. Při schnutí je třeba zabezpečit dostatečnou teplotu a výměnu vzduchu.

Čištění nářadí

Okamžitě po použití vodou, lze použít i saponáty běžně používané v domácnosti, nebo čisticím roztokem ST 830*.

Nátěrový systém

1. Stálorozměrové díly.

Impregnace podle DIN 68800, díl 3

(Zkoušeno podle EN 152.1, EN 113)

Cetol SV 868*

Cetol WV 881*

Cetol WV 886*

Základní nátěr

Cetol SP 520*

Cetol WP 560*

Cetol WP 562*

(zkoušen dle EN 152.1, separátní impregnace proti promodráání může odpadnout)

(zkoušen dle EN 152.1, separátní impregnace proti promodráání může odpadnout)

Cetol WM 662

Rubbol WP 175*

Rubbol WP 176*

Mezivrstva

Cetol WM 662

Konečná vrstva

Cetol WF 950*

Cetol WF 955*

Cetol WF 970*

Rubbol WF 365*

Rubbol WF 368*

Rubbol WF 370*

Rubbol WF 375*

Rubbol WF 378*

Rubbol WF 380*

2. Částečně stálorozměrové a nestálorozměrové díly

Kontaktujte poradce Sikkens ve Vašem regionu.

Pokyn

Ve zvláštních či mimořádných případech si vyžádejte neprodleně technické poradenství u zástupců firmy Sikkens v České republice. Za nesprávné, nevhodné či neodborné použití výrobku nebo jeho zneužití výrobce ani dodavatel neručí.

* Prosím, respektujte příslušný Technický list

Sikkens – kvalita je naše oblíbená barva!

Distributor v ČR :

JIPA, spol. s r.o.

Družstevní 63

463 31 Chrástava

Telefon/fax : +420 482 411 011

e-mail: sikkens@jipa.cz

www.jipa.cz

2