



Rubbol WF 390 metallic

Druh materiálu

Vodou ředitelná, nátěrová hmota s metalickým efektem, na vytváření mezivrstev na dřevěných stavebních dílech. Pro venkovní i vnitřní použití.

Použití

Rubbol WF 390 slouží k vytváření barevných metalických mezivrstev stavebních dílech v nátěrovém systému Sikkens. Aplikuje se v jedné tenčí vrstvě o síle maximálně 150 až 200 µm mokré vrstvy v systému.

K použití v průmyslové výrobě.

Vlastnosti

Rubbol WF 390 metallic se lehce a s minimálními ztrátami aplikuje vysokotlakým nástřikem. Vzniklá vrstva má za sucha plnicí charakter, elegantní vzhled a vykazuje metalický efekt.

Barevné odstíny

Metalic aluminium bílý, metallic aluminium šedý, metallic zlatobronzový, metallic rubínová červeně, metallic ultramarinová modř, metallic mechová zeleň. Další odstíny na zvláštní objednávku.

Druh pojiva

Disperze čistých akrylátů

Pigmenty

Aluminiové pigmenty a světlostálé barevné pigmenty.

Hustota (spec. hmotnost)

Asi 1,05 kg/l, závisí na barevném odstínu

Balení

Konev 5 l a 10 l (v ČR pouze 10 l)

Skladování

Minimální skladovatelnost 1 rok.

Použitá balení se musí dobře uzavírat, skladovat v chladu a suchu, chránit před mrazem.

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte pouze prázdné nádoby. Materiál se likviduje podle předpisů platných v ČR.

Pozn.: Firma JIPA, spol. s r.o., výhradní distributor stavebních barev Sikkens v ČR, je registrována v recyklačním systému EKO-KOM pod identifikačním číslem EK-F05020531.

Označení stupně nebezpečnosti

Symbol nebezpečnosti: -

Výpary či aerosol nevedeovat.

Chraňte před dětmi.

Při nedostatečném odvětrávání používejte ochranné pomůcky. Na požádání je možno obdržet bezpečnostní list.

Směrnice VOC

EU limitní hodnota pro tento výrobek (kat. A/d): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 60 g/l VOC.

Bezpečnostní pokyny

I při zpracovávání laků či lazur, které obsahují minimum škodlivých látek, je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy.

Zpracování

Základní pravidla

Pro použití povrstvovacích systémů Sikkens by měla vlhkost dřeva ležet mezi 12 až 15 %.

Podle směrnic na povrstvování oken, které vydal Spolkový výbor pro barvy a ochranu věcných hodnot, norem VOB, díl C, DIN 18363 a doporučení Institutu okenní techniky v Rosenheimu musí být dřevěné stavební díly před zabudováním do stavby opatřeny ze všech stran minimálně jednou základní vrstvou a minimálně jednou mezivrstvou, přičemž výsledná tloušťka suché vrstvy by měla být minimálně 30 µm. Volba a použití nátěrového systému, především také barevného odstínu, by měla tato kritéria rovněž respektovat. Povrch musí být suchý, bez přítomnosti mastnoty a prachu. Tmavá povrstvení mohou způsobit místní přehřátí povrchu slunečním zářením (až 80 °C). Zpracování Rubbolu WF 390 metallic se děje vysokotlakým stříkáním.

U listnatých a zejména u tropických dřev, která mají vysoký obsah doprovodných látek, hrozí nebezpečí, že některé ve vodě rozpustné látky mohou způsobit nežádoucí probarvení nátěrového filmu.

K zabránění tohoto jevu je nutné použít vhodný materiál na mezivrstvu - viz příslušný TL.

Ředění

V případě potřeby ředit vodou.

Spotřeba

Spotřeba by se měla pohybovat mezi 150 až 200 ml/m², záleží na síle aplikované vrstvy, bez prostřiku.

Minimální teplota pro zpracování

15-25 °C pro podklad, vzduch a materiál, při rel. vlhkosti vzduchu asi 60 %.

Časy schnutí

za podmínek normy DIN 50014, teplota 23 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %.

Suchý na prach	po asi 60 minutách
Přetíratelný	po asi 4 až 6 hodinách vodou ředitelnými barvami
	po asi 4 dnech (96 hodinách) syntetickými barvami

Při schnutí je třeba zajistit dostatečnou teplotu a výměnu vzduchu.

Čištění nářadí

Vodou ihned po použití, event. s přidavkem obvyklých čisticích prostředků pro domácnost nebo s ST 830* (čisticí roztok).

Prosím, respektujte příslušný Technický list

Všechny údaje o našich produktech obsažené v této publikaci nejsou údaje popisující vlastnosti zboží. Jakost, způsobilost, kvalifikace a funkce rovněž i účel použití našeho zboží se stanovují výhradně jen podle popisů produktů, které jsou základem příslušných prodejních smluv. V každém případě jsou přípustné odchylky obvyklé v tomto oboru, pokud nebylo písemně ujednáno něco jiného. Všechny údaje odpovídají dnešnímu stavu techniky. Na uvedené struktury vrstev a podklady nevznášíme žádný nárok na úplnost, představují pouze možné příklady. Kvůli značnému množství podkladů a podmínek objektu není kupující/uživatel zproštěn své povinnosti, aby u našich materiálů na vlastní odpovědnost odborně vyzkoušel jejich způsobilost pro předpokládaný účel použití za odpovídajících podmínek a zpracoval je podle současného stavu techniky. V ostatním platí naše Všeobecné prodejní podmínky. Po vyjití nového vydání ztrácí tato publikace platnost.

Nátěrový systém

1. Stálorozměrové dřevěné díly

Impregnace podle DIN 68800, díl 3

(Zkoušeno dle EN 152.1, EN 113)

Cetol SV 868*

Cetol WV 881*

Cetol WV 886*

Základování

Rubbol SP 110*

Rubbol WP 175* (zkoušeno dle EN 152.1, separátní impregnace proti promodrávání může odpadnout)

Rubbol WP 176*

Mezivrstva

Rubbol WF 390 metallic

Finální nátěr

Cetol WF 950* / 955* bezbarvý

2. Částečně stálorozměrové dřevěné díly

U těchto dílů a konstrukcí dochází k větším tvarovým a rozměrovým změnám vlivem kolísající vlhkosti dřeva, proto je nutno aplikovat **tenkovrstvé** systémy dle bodu 1. Celková tloušťka mokrého filmu by neměla překročit 200 µm. Od mezivrstvy je třeba upustit.

Pokyn

Ve zvláštních či mimořádných případech si vyžádejte neprodleň technické poradenství u zástupců firmy Sikkens v České republice. Za nesprávné, nevhodné či neodborné použití výrobku nebo jeho zneužití výrobce ani dodavatel neručí.

* Prosim, respektujte příslušný technický list výrobku.

Tabulka stříkání

Způsob aplikace	Airless	Airless + vzduch
Tlak (bar)	100 – 120	80 - 100
Velikost trysky mm	0,28 - 0,33 = 0,011 – 0,013 inch	0,28 - 0,33 = 0,011 – 0,013 inch
Úhel stříkání °	20 – 50	20 - 50
Tloušťka mokré vrstvy µm	150 – 200	150 - 200
Ředění	Žádné	max. 5 %

Poradenské služby k automatickým stříkacím zařízením na požádání.