



Rubbol WP 175

Druh materiálu

Vodou ředitelný základovací prostředek na dřevěné stavební díly z jehličnatého a listnatého dřeva, chrání dřevo před promodráním, pro venkovní a vnitřní použití.

Použití

Rubbol WP 175 slouží jako namáčecí, resp. flutovací základovací prostředek a také jako prostředek na mezivrstvy u staticky nenamáhaných dřevěných stavebních dílů, které nejsou v kontaktu se zemí, chrání dřevo proti houbovým mikroorganismům, které způsobují promodránění.

K použití v průmyslové výrobě.

Nepoužívat na dřevěné stavební díly, které jsou určeny k přímému kontaktu s potravinami či krmivy.

Vlastnosti

Rubbol WP 175 má neutrální aroma, jeho konzistence je nastavena k okamžitému zpracování namáčením či flutováním, vytváří rovnoměrnou vrstvu, velmi dobře stéká a netvoří ztluštělé hrany. Optimálně reguluje vlhkost dřeva. Dvojnásobným flutováním se docílí výsledná tloušťka vrstvy kolem 30 µm, poté je možno díly zabudovat do stavby. Ochrana proti promodrávání dřeva je v kontextu EN 152.1.

Účinná látka

0,2 % 3-jód-2-propinyl-butylkarbamát

Nanášené množství

120 - 160 ml/m²

Barevný odstín

Bílý

Pigmentová báze

Titandioxidrutíl

Pojivo

Akrylát-alkydová kombinace polymerů

Hustota (spec. hmotnost)

Asi 1,33 kg/l

Balení

20 l
120 l sud
600 l kontejner

Skladování

Minimální skladovatelnost 1 rok.

Použitá balení se musí dobře uzavírat, skladovat v chladu a suchu, chránit před mrazem. Materiál v namáčecích vanách je třeba dobře zakrývat a pravidelně promíchávat.

Likvidace

K recyklaci odevzdávejte pouze prázdné nádoby. Materiál se likviduje podle předpisů platných v ČR.

Pozn.: Firma JIPA, spol. s r.o., výhradní distributor stavebních barev Sikkens v ČR, je registrována v recyklačním systému EKO-KOM pod identifikačním číslem EK- F05020531.

Označení stupně nebezpečnosti

Symbol nebezpečnosti: -

Výpary či aerosol nevdechovat.

Při nedostatečném odvětrávání používejte ochranné pomůcky.

Zasaženou pokožku opláchněte větším množstvím vody. Při požití zajistěte ihned lékařskou pomoc, předložte obal nebo etiketu.

Bezpečnostní list je možno na požádání předložit.

Směrnice VOC

EU limitní hodnota pro tento výrobek (kat. A/h): 50 g/l (2007) / 30 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 45 g/l VOC.

Bezpečnostní pokyny

Před upotřebením výrobku si nejprve o něm přečtěte informace a zkontrolujte jeho označení.

I při zpracovávání materiálů, které obsahují minimum škodlivých látek je nutno dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy.

Namáčecí vany a zásobníky materiálu: Pokud se používají kovové nádoby, je třeba je zhotovovat z nerezových ocelí, např. typu V2A. Při použití jiných materiálů hrozí nebezpečí prorozavění nádoby se všemi důsledky.

Prosím, sledujte příslušný bezpečnostní list!

Zpracování

Základní pravidla

Pro použití povrstvovacích systémů Sikkens by měla vlhkost dřeva ležet mezi 12 až 15 %.

Podle směrnic na povrstvování oken, které vydal Spolkový výbor pro barvy a ochranu věcných hodnot, norem VOB, díl C, DIN 18363 a doporučení Institutu okenní techniky v Rosenheimu musí být dřevěné stavební díly před zabudováním do stavby opatřeny ze všech stran minimálně jednou základní vrstvou a minimálně jednou mezivrstvou, přičemž výsledná tloušťka suché vrstvy by měla být minimálně 30 µm. Volba a použití nátěrového systému, především také barevného odstínu, by měla tato kritéria rovněž respektovat. Povrch musí být suchý, bez přítomnosti mastnoty a prachu. Tmavá povrstvení mohou způsobit místní přehřátí povrchu slunečním zářením (až 80 °C).

Zpracování Rubbolu WP 175 se dále je flutováním nebo namáčením.

U mnohých druhů dřev, bohatých na doprovodné látky, zejména u dřev listnatých, existuje nebezpečí vyluhování vodou rozpustných organických látek, které mohou následně poškodovat nátěrový film. K zabránění tomuto jevu se použije jako mezivrstva Rubbol WM 270*.

Ředění

Výrobek se ředí vodou.

Pro namáčení a flutování se viskozita nastavuje na výtokovou rychlost 12 až 15 sekund, DIN pohárek 4 mm, teplota materiálu 20 °C.

Spotřeba

Spotřeba by se měla pohybovat mezi 120 - 160 ml/m², velmi záleží na druhu dřeva a jeho savosti. Přesné hodnoty spotřeby se stanovují zkouškou.

* Prosím, respektujte příslušný Technický list

Všechny údaje o našich produktech obsažené v této publikaci nejsou údaje popisující vlastnosti zboží. Jakost, způsobilost, kvalifikace a funkce rovněž i účel použití našeho zboží se stanovují výhradně jen podle popisu produktů, které jsou základem příslušných prodejních smluv. V každém případě jsou příjmuté odchylky obvyklé v tomto oboru, pokud nebylo písemně ujednáno něco jiného. Všechny údaje odpovídají dnešnímu stavu techniky. Na uvedenou strukturu vrstev a podklady nevznášíme žádný nárok na úplnost, představují pouze možné příklady. Kvůli značnému množství podkladů a podmínek objektu není kupující/uzivatel zproštěn své povinnosti, aby u našich materiálů na vlastní odpovědnost odborně vyzkoušel jejich způsobilost pro předpokládaný účel použití za odpovídajících podmínek a zpracoval je podle současného stavu techniky. V ostatním platí naše Všeobecné prodejní podmínky. Po vyjití nového vydání této publikace platnost.

Obchodní divize Zpracování dřeva

Akzo Nobel Deco GmbH Werner-von-Siemens-Straße 11 31515 Wunstorf Deutschland Tel. +49 5031 961-0 Fax +49 5031 961-274

Teplota zpracování

15-25 °C pro podklad, vzduch a materiál, při rel. vlhkosti vzduchu asi 60 %.

Časy schnutí

za podmínek normy DIN 50014, teplota 23 °C, relativní vlhkost vzduchu 50 %

Suchý na prach	po asi 1 hodině
Brousitelný	po asi 3 hodinách
Přetíratelný	po asi 4 hodinách vodou ředitelnými barvami
	po asi 16 hodinách syntetickými barvami

Schnutí povrstvení je závislé na tloušťce aplikovaných vrstev a také se může prodloužit u druhů dřev bohatých na doprovodné látky, schnutí dále ovlivňuje i chladné počasí.

Při schnutí je třeba zabezpečit dostatečnou teplotu a výměnu vzduchu.

Čistění nářadí

Vodou ihned po použití, lze použít i saponáty běžně používané v domácnosti, nebo čisticím roztokem Sikkens ST 830*.

Nátěrový systém

1. Stálorozměrové dřevěné díly

Impregnace podle DIN 68800, díl 3

(Zkoušeno dle EN 152.1, EN 113)

Cetol SV 868*
Cetol WV 881*
Cetol WV 886*

Základování

Rubbol WP 175

Mezivrstva

Cetol WM 660*
Rubbol WP 175
Rubbol WM 270*
Rubbol WF 365* bílý/ barevný
Rubbol WF 368* bílý/barevný
Rubbol WF 370*, bílý/barevný
Rubbol WF 375*, bílý/barevný
Rubbol WF 378*, bílý/barevný
Rubbol WF 380*, bílý/barevný

Finální nátěr

Rubbol WF 365* bílý/*barevný
Rubbol WF 368* bílý/barevný
Rubbol WF 370*, bílý/barevný
Rubbol WF 375*, bílý/barevný
Rubbol WF 378*, bílý/barevný
Rubbol WF 380*, bílý/barevný

2. Částečně stálorozměrové a nestálorozměrové dřevěné díly.

V těchto a obdobných případech konzultujte odborného poradce firmy Sikkens v ČR.

Pokyny

Ve zvláštních či mimořádných případech si vyžádejte neprodleně technické poradenství u zástupců firmy Sikkens v České republice. Za nesprávné, nevhodné či neodborné použití výrobku nebo jeho zneužití výrobce ani dodavatel neručí.

* Prosim, respektujte příslušný Technický list